

Blumenbecker Polska

kolejna inwestycja w drodze do zwiększonej wydajności i efektywności jutra

REFERENCJE

Inwestycja skrojona na potrzeby naszych klientów



Firma: Blumenbecker Polska Sp. z o.o.

Branża: Produkty z automatyki przemysłowej, w tym produkcja szaf sterowniczych i rozdzielnic niskiego napięcia

Założona: 2004

Lokalizacja: Katowice

Rozbudowa parku maszynowego w Blumenbecker Polska to odpowiedź na wysokie zapotrzebowanie klientów w kierunku Przemysłu 4.0 i digitalizacji procesów produkcyjnych w przemyśle.

Centrum obróbcze Perforex Milling Terminal 2101 firmy Rittal, które zamówiliśmy w listopadzie 2021 r. z dostawą na marzec 2022 r.,

to kolejny etap naszych inwestycji, który wiąże się z rosnącym zapotrzebowaniem produkcyjnym ze strony naszych klientów na obróbkę wszystkich obudów kompaktowych i szaf pełnowymiarowych.





Wybrane rozwiązania:

1. Perforex MT

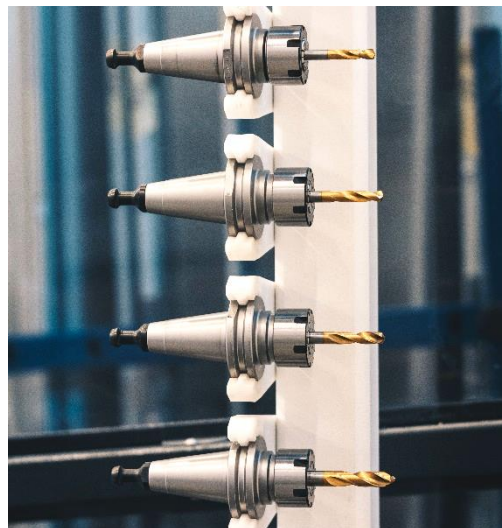
Perforex MT jako 4-osiowa maszyna CNC jest w stanie prefabrykować niestandardowe obudowy i szaf sterownicze oraz panele kontrolne, a także wykonać automatyczną obróbkę elementów płaskich oraz elementów w kształcie sześcianu poprzez wykonanie otworów, gwintów i wycięć przy dokładności obróbki: $\pm 0,2$ mm oraz prędkości obrotowej wrzeciona (maks.): 21,000 obrotów.

Dodatkową zaletą zakupionego centrum jest automatyczna wymiana **21 narzędzi**, w tym specjalnie zamówionego dla nas narzędzia typu **Gwintownik kołowy - AS 4050.887**, który frezuje i jednocześnie wykonuje gwinty metryczne w materiałach takich jak: stal, stal nierdzewna, odlew aluminiowy, tworzywo sztuczne, czy miedź.

Wszystkie zadania jakie wykonuje Perforex MT czyli: wiercenie, frezowanie, gwintowanie są wykonywane w ramach jednej procedury obróbczej bez konieczności interwencji operatora, dzięki temu jesteśmy w stanie produkować wydajniej i efektywniej oraz zgodnie z wymogami Przemysłu 4.0.

Perforex MT oprócz płyt montażowych, umożliwia nam również modyfikację drzwi czy też standardowych szaf sterowniczych – od obudów małogabarytowych, aż po szafy pełnogabarytowe.

Jakość oraz precyzja wykonywanych prac mechanicznych jest na bardzo wysokim poziomie, zaś ryzyko błędnie wykonanej modyfikacji zostało zminimalizowane do zera. Dzięki temu nasza zdolność produkcyjna wzrosła o +30%, a z kolei średni czas pracy, np. przy prefabrykacji standardowej płyty montażu wyniósł tylko 35 min.

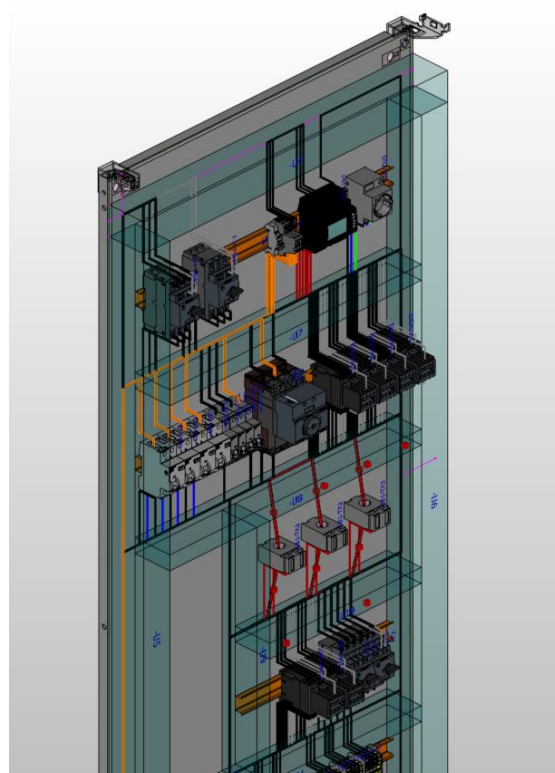
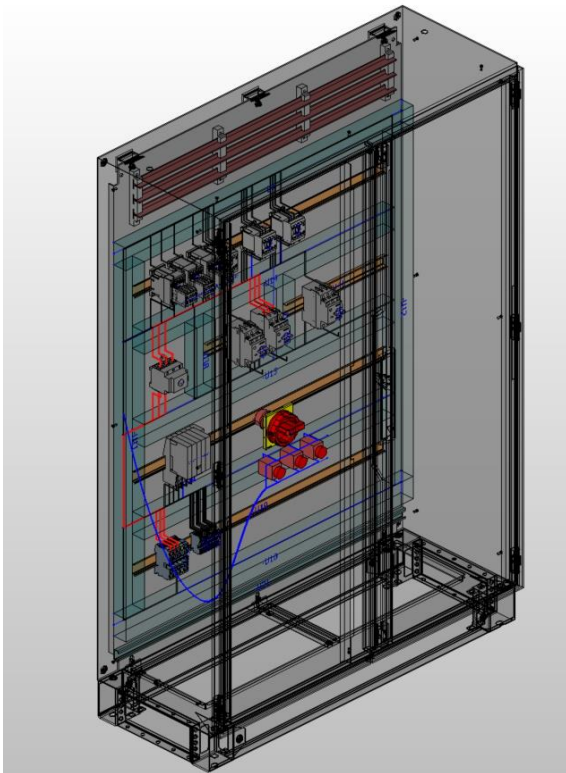


„Nasza zdolność produkcyjna wzrosła o +30%”

2. Secarex

W procesie produkcji szaf sterujących drugim kluczowym narzędziem jest urządzenie **Secarex**, które zostało dostarczone do nas w czerwcu 2022 r. Jest to centrum tnące wykorzystywane do zoptymalizowanego przycinania koryt oraz osłon kablowych, a także szyn montażowych – w taki sposób, aby na podstawie wprowadzonych danych (z EPLAN Pro Panel) wygenerować jak najmniej odpadów. Ponadto indywidualnemu oznakowaniu szyn czy koryt służy zintegrowana drukarka etykiet. W ten sposób znacznie został skrócony sam czas procesu produkcji, przy jednoczesnym wzroście wydajności, precyzji i jakości działania.





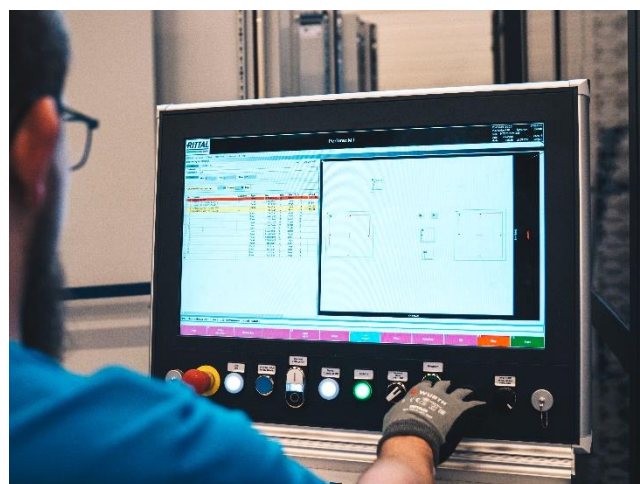
Wszystko zaczyna się podczas projektowania

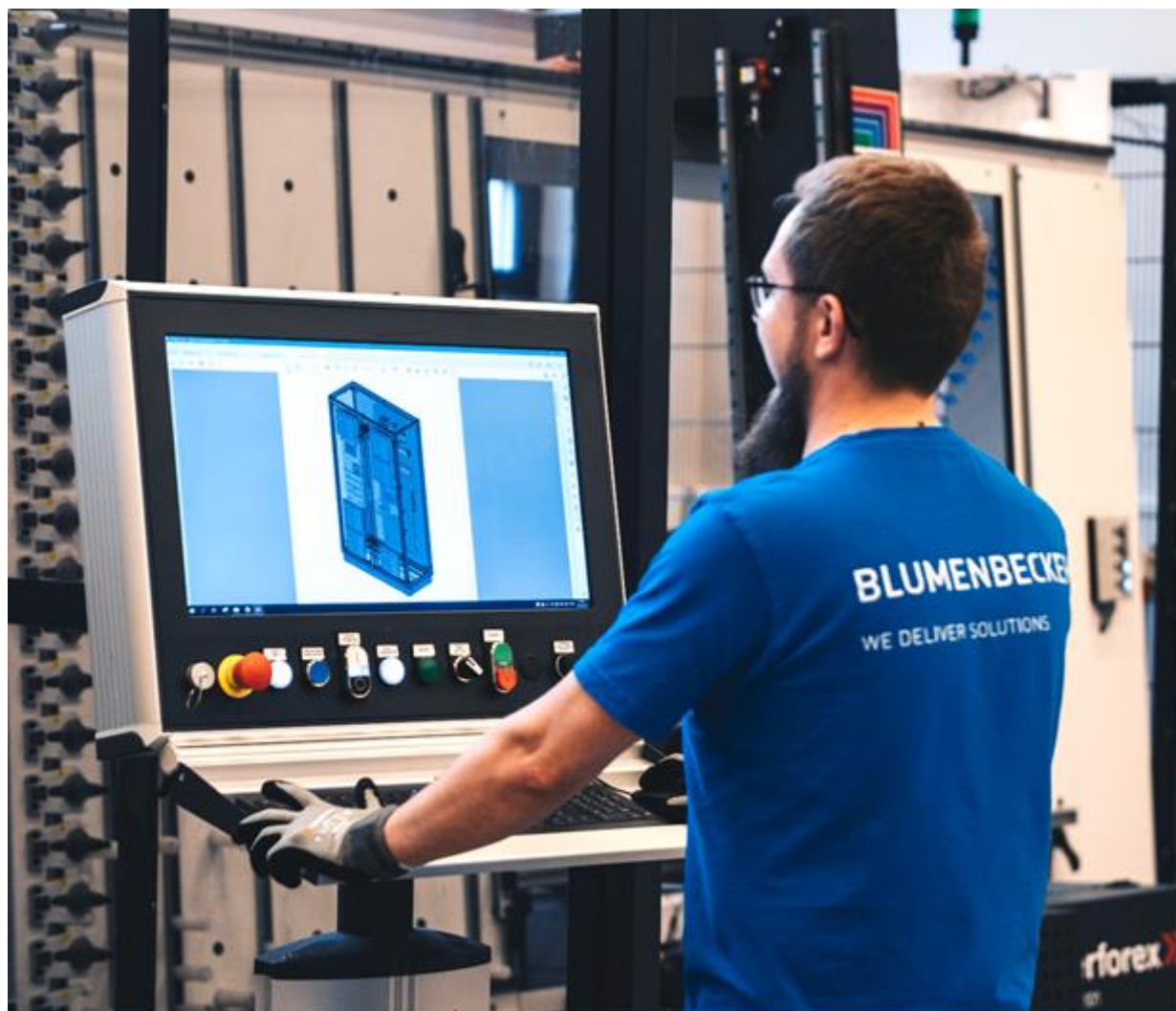
Nieodłącznym elementem wspomagającym projektowanie szaf sterowniczych w trójwymiarze jest **EPLAN Pro Panel**, oferujący wszelkie niezbędne funkcje potrzebne do rozmieszczania elementów na płytach montażowych oraz określania jednostek zasilających (w oparciu o EPLAN Electric P8). Podkreślić należy też, że EPLAN Pro Panel umożliwia dostęp online do wszystkich użytych w projekcie urządzeń, obsługuje również funkcjonalność zarządzania aparaturą oraz wykorzystuje możliwości oraz informacje z baz danych oferowane przez EPLAN Data Portal. Dzięki niemu projektanci mogą w szybki i łatwy sposób wygenerować standardowe rysunki montażowe i produkcyjne wraz ze skojarzonymi widokami modeli.

Podstawowym i początkowym elementem całego procesu jest oprogramowanie **EPLAN Electric P8** – czyli system inżynierski do projektowania instalacji elektrycznych, który jest spójny, całościowy oraz szybki. Użytkownicy tego systemu otrzymują tworzone w zautomatyzowany sposób szczegółowe raporty i dokumentację projektową, co więcej udostępnia on wszystkie dane inżynierskie, które są potrzebne na późniejszych etapach procesu.

EPLAN jest naszym standardem w projektowaniu już od wielu lat i na bieżąco wdrażamy wszystkie najnowsze wersje oprogramowania, a projektanci w Blumenbecker Polska uczestniczą na bieżąco w wielu szkoleniach z najnowszych wersji oprogramowania.

Ostatnie takie szkolenie miało miejsce w listopadzie 2021 r. z programu **EPLAN Pro Panel Professional**, który jest integralną częścią Platformy EPLAN.





Przy obecnych wymaganiach naszych klientów z wielu branż przemysłowych możemy śmiało stwierdzić, że dokonane inwestycje w firmie Blumenbecker Polska zwiększyły naszą konkurencyjność i zapewniły nowy poziom jakości produkcyjnej szaf sterujących i pulpitów sterowniczych o niestandardowych gabarytach.

Rozbudowa naszego parku maszynowego jest częścią zmian jakie zachodzą w przemyśle i produkcji 4.0. Jest to również część naszego podejścia do klienta, by wspierać go zawsze poprzez jak najlepsze rozwiązania technologiczne:

„We deliver solutions”

BLUMENBECKER POLSKA Sp. z o.o.
ul. Ligocka 103 · 40-568 Katowice
www.blumenbecker.com/pl

RITTAL Sp. z o.o.
ul. Krakowiaków 48 02- 255 Warszawa
www.rittal.pl

EPLAN Software & Services Sp. z o.o.
ul. Wrocławska 54 40-217 Katowice
www.eplan.pl

B.
BLUMENBECKER

